

#1

No.1电解工厂& 设备供应商 600

全球600余套 电化学装置 > 10 gw

总装机容量>10GW

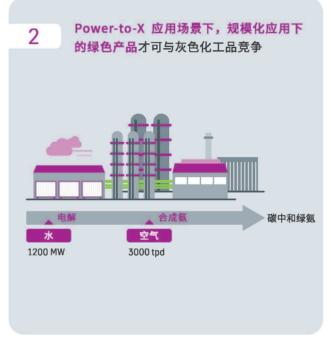
**1** GW/年

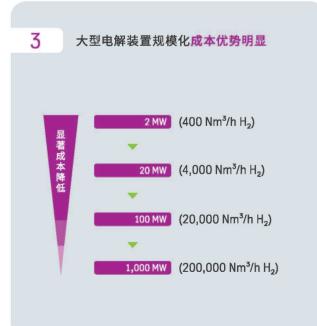
现有年供货能力1GW

# 商业模型: 绿氢实现碳中和工业级解决方案

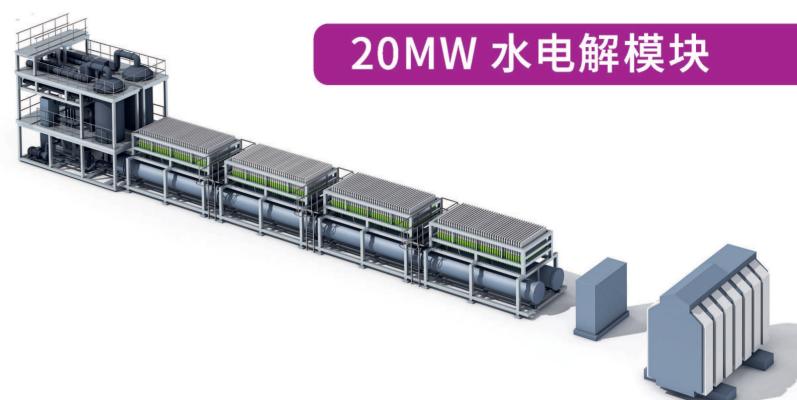
### 规模化技术应用实现高效运营











#### 20MW模块

设计H₂产能	4000 Nm³/h
初始电耗 (DC)	≤4.5 kWh/Nm³
纯水用量	<1l/Nm³ H <sub>2</sub>
标准操作范围	10% - 100%
电解槽出口H₂产品质量	> 99.9% 纯度(干基)
处理后H <sub>2</sub> 产品质量(可选)	根据客户要求,可高达99.999%
电解槽出口H₂产品压力	~300 mbar
运行温度	≤90°C

以上所有数据应理解为"预期值",可能因运行条件而变化

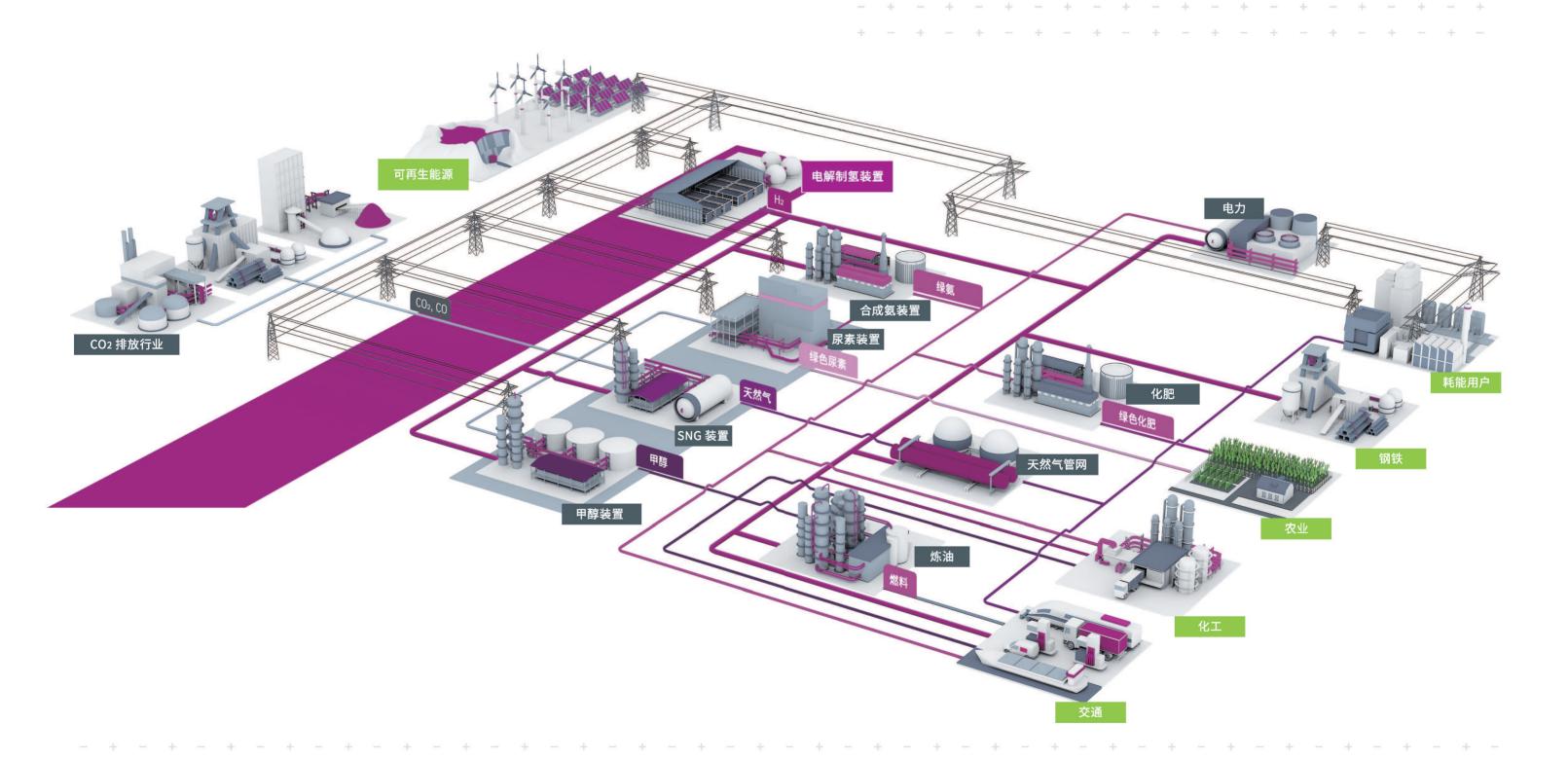
### 主要优势

- 模块化撬装设计
- 低电耗
- 全自动化运行
- 快速动态响应耦合可再生能源
- 批量生产&大规模化供应链
- 年产1GW扩充至5GW
- 常压安全设计避免了各区域分类的要求
- 全球性服务体系

# 绿氢实现 全行业板块耦合

### 重新定义工业脱碳 全新的绿色产业链

蒂森克虏伯新纪元公司为高效电解工厂提供世界领先的技术。我们在电化学装置的工程设计、采购和施工方面拥有丰富的经验,并已成功在全球建成 600 多个项目,总装机容量超过 10GW。结合水电解制氢技术,我们为推动绿色产业链和清洁能源发展提供创新工业解决方案,实现碳中和目标。



## 360°绿氢应用解决方案

#### 1

#### 概念建模&优化构建商业案例

项目的经济可行性是任何项目在开发过程中的关键课题。尤其是在初期,必须先做出许多决定,而这些决定会对将来的初期投资、运营成本以及项目执行产生巨大影响。我们力图创造最经济的优质商业模型,杜绝后期项目变更导致的成本增加或进度延误。我们对技术和经济进行分析,调查绿色氢能价值链,同时根据我们的专利技术为客户选择最适合的方案。

#### 2

#### 全球EPC业绩

我们已经在全球规划、建设和投产了 600 多套电解装置,总装机容量已达 10GW,我们拥有值得您信赖的丰富经验。作为电解设备、整体解决方案和售后 服务的一流供应商、以及全球知名的电化学方面的 EPC 专家,我们将帮助您实现整套装置长期、稳定、安全地运行。

#### ス

### 360°覆盖整套装置全生命周期的售后服务

凭借我们的专有技术,我们将在装置的全生命周期内为您提供帮助。蒂森克虏伯新纪元的工程师、专家和培训人员将为您的员工提供从现场开车到现场支援的多项服务。我们是您的单一责任方,负责所有维护检查、备件采购或扩能方案咨询。



可靠性、可用性、可维护性分析运行&维护策略&运行培训



预测、预防&纠正维护的支持&执行



运行方案&优化方案支持——数字化&现场支援



电解槽更新改造



#### 主要特点

- 确立最优的氢能价值链概念
- 创造原料及能源板块耦合的机会
- 研讨能源货币化战略
- 评估PtX的碳排放强度
- 明确风险和商机

- 帮助寻找合作伙伴和投资方
- 扎实估算投资成本、量化初步经济效益
- 详细备选开发概念以获取投资
- 制定项目路线图

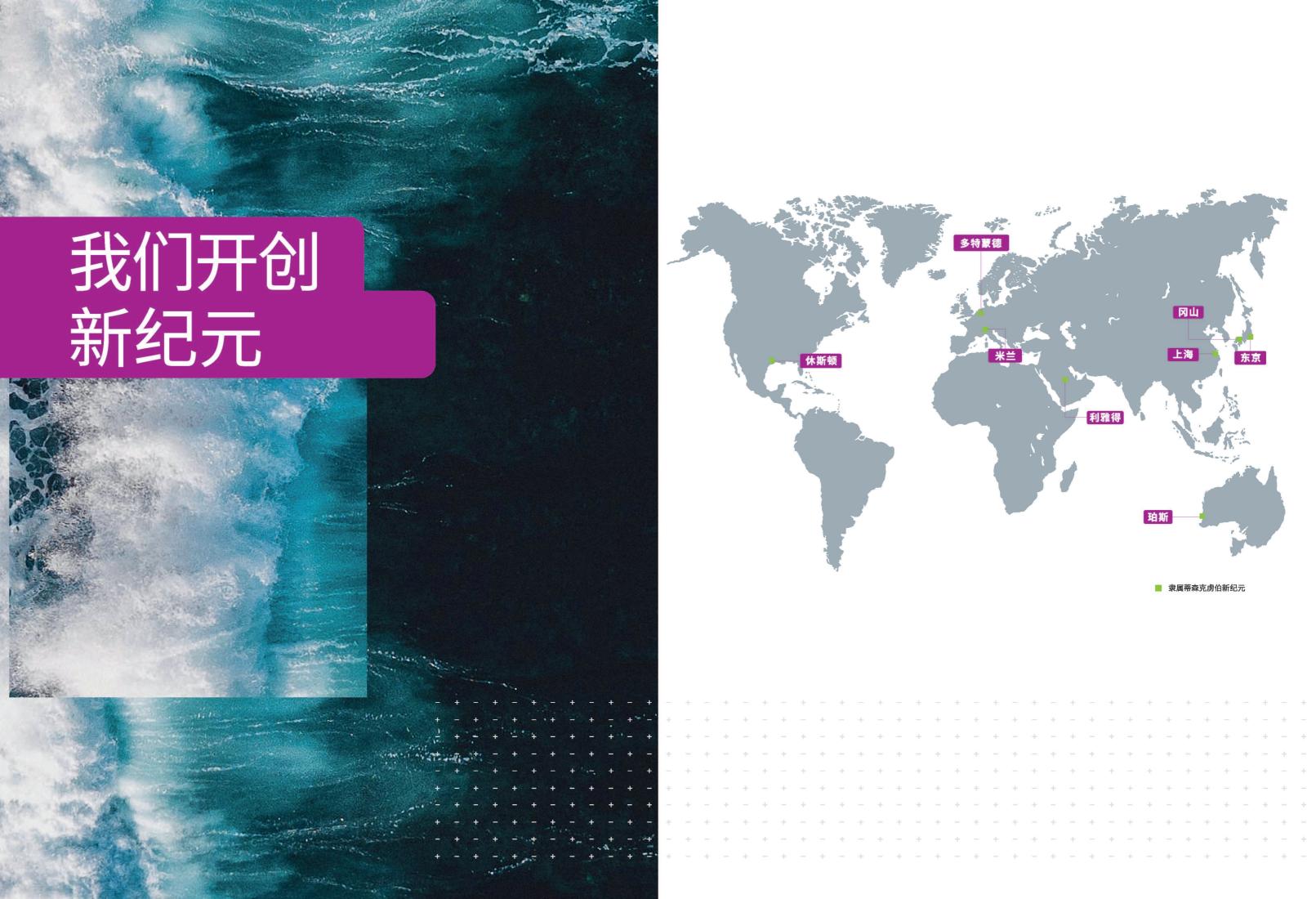


# 我们不断的改良,专注研发尖端技术以实现 高效和高收益。

我们的战略合作伙伴迪诺拉是全球著名的电化学技术厂家,在电解槽制造、涂层以及维修方面拥有丰富的经验。作为我们的股东,我们一起为客户提供快速、高效的服务,服务网点遍布全球。得益于在盐水电解槽上的长期合作,我们已有一条完整的供应链可用于制造用于电解水制氢的电解槽。因此,我们现有的供货能力已达到 1GW/ 年,并且为扩产至 5GW/ 年奠定了基础。

在未来几年,我们将进一步研发优化单元槽和电解槽,实现全自动化批量生产的同时,进一步降低水电解装置的总成本。因为从长远来看,全自动化生产装配是实现吉瓦级高效供应链的关键。此外,我们深信这也可显著提高整个水电解技术的竞争力。

我们提高供货量,降低成本以建立新的市场标准,并使高集成的自动化吉瓦级供应链成为可能。





Copyright thyssenkrupp nucera AG & Co. KGaA



蒂森克虏伯新纪元氯工程技术(上海)有限公司 上海市闵行区申长路988号虹桥万科中心2号楼7层 201106 电话: (86-21) 6181 7588 传真: (86-21) 8022 3289 www.thyssenkrupp-nucera.com